

## TECHNISCHE INFORMATION

### TEC-505 INTERAKTIV

**TEC-505** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, hochfester und hochviskoser anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters. Das Produkt eignet sich auch zum Sichern und Dichten von passiven und inaktiven Oberflächen ohne den Einsatz eines Aktivators.

**TEC-505** ist besonders geeignet zum Befestigen coaxialer Füge­teile, wie z.B. Lager, Buchsen und Welle/Nabe-Verbindungen. Weitere Einsatzgebiete sind das Sichern und Dichten von Rohr- und Gewindeverbindungen.

**TEC-505** ist vom Fließverhalten so eingestellt, dass zwar eine selbsttätige Verteilung des Klebstoffes im Gewinde erfolgt, jedoch ein Ausfließen aus dem Gewinde verhindert wird. Beim Lösen der Verbindung besteht die Gefahr des Bruchs der Schraube bzw. das Gewinde der Schraube kann beschädigt werden.

#### Eigenschaften im flüssigen Zustand

|  |  |
|--|--|
| <b>chemische Basis</b>   | <b>Di-Methacrylatester</b>                   |
| <b>Aushärtesystem</b>  | <b>anaerob</b>                               |
| <b>Farbe</b>   | <b>rot</b>                                   |
| <b>Festigkeitsklasse</b>   | <b>hochfest</b>                              |
| <b>Viskosität (Brookfield 25°C) Sp. 4/100 U/Min</b>  | <b>3.500 bis 5.000 mPas/thix</b>             |
| <b>Dichte (DIN EN 542)</b>   | <b>1,1 x 10<sup>3</sup> kg/m<sup>3</sup></b> |
| <b>Gewindegrößen</b>   | <b>bis M80/3“</b>                            |
| <b>Klebespalt – günstig bis max.</b>   | <b>0,1 – 0,25 mm</b>                         |
| <b>Gewindereibwert</b>   | <b>0,17</b>                                  |
| <b>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde</b><br>(Lagertemperatur 8 bis 21°C)      | <b>2 Jahre</b>                               |
| <b>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde BULK</b><br>(Lagertemperatur 8 bis 16°C) | <b>ca. 3 Monate</b>                          |

#### Aushärtezeiten bei RT

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| <b>Handfest</b>      | <b>2 - 6 Minuten</b> |
| <b>Funktionsfest</b> | <b>2 - 4 Stunden</b> |
| <b>Endfest</b>       | <b>8 Stunden</b>     |

### **Festigkeiten im ausgehärteten Zustand**

|  |                            |
|--|----------------------------|
| <b>Druckscherfestigkeit (DIN EN 15337)</b>           | <b>25 N/mm<sup>2</sup></b> |
| <b>Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865)</b> | <b>31 Nm</b>               |
| <b>Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)</b>               | <b>36 Nm</b>               |
| <b>Temperatureinsatzbereich</b>                      | <b>-50°C bis +200°C</b>    |

### **Beständigkeit gegen Chemikalien** (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865) in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung

|   |             |
|---|-------------|
| <b>Wasser/Glycol bei 87°C</b>           | <b>90%</b>  |
| <b>Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C</b> | <b>100%</b> |
| <b>Benzin bei RT</b>                    | <b>95%</b>  |
| <b>Bremsflüssigkeit bei RT</b>          | <b>95%</b>  |
| <b>1,1,1-Trichlorethan bei RT</b>       | <b>95%</b>  |
| <b>Ethanol bei RT</b>                   | <b>100%</b> |
| <b>Aceton bei RT</b>                    | <b>95%</b>  |

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

### **Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der Microtec GmbH basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 140130  
Revisionsdatum: 30.01.2014

Microtec GmbH  
Am Pfarrkamp 3-5  
33334 Gütersloh  
Tel.: 05241/93130  
mailbox@microtec-info.de