

## TECHNISCHE INFORMATION

### TEC 500

**TEC 500** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, hochtemperaturfester und hochviskoser anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Tri-Methacrylatesters.

**TEC 500** ist besonders geeignet zum Abdichten und Sichern von Schrauben und Gewindeverbindungen, insbesondere von Rohrgewindeverbindungen, welche thermisch beansprucht werden.

**TEC 500** vereint hohe Festigkeit mit sehr guter Wärme- und Chemikalienbeständigkeit. Bei Gewindeverbindungen werden Festigkeiten erreicht, welche beim Losbrechversuch zum Bruch der Schraube oder zur Beschädigung des Gewindes führen können. Durch seine hochviskose Einstellung ist eine gute Benetzung der Fügeteile bei geringem Ablaufverhalten gegeben.

#### Eigenschaften im flüssigen Zustand

<b>chemische Basis</b>	<b>Methacrylatester</b>
<b>Aushärtesystem</b>	<b>anaerob</b>
<b>Farbe</b>	<b>rot</b>
<b>Festigkeitsklasse</b>	<b>wärmefest</b>
<b>Viskosität (Brookfield 25° C) Sp. 4/100 U/Min</b>	<b>3.500 – 6.000 mPas/thix</b>
<b>Dichte (DIN EN 542)</b>	<b>1,1 x 10<sup>3</sup> kg/m<sup>3</sup></b>
<b>Gewindegrößen</b>	<b>bis R2''</b>
<b>Gewindereibwert</b>	<b>0,17</b>

#### Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde

(Lagertemperatur 8 bis 21°C)

**2 Jahre**

#### Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde BULK

(Lagertemperatur 8 bis 16°C)

**ca. 3 Monate**

#### Aushärtezeiten bei RT

<b>handfest</b>	<b>5 -15 Minuten</b>
<b>funktionsfest</b>	<b>5 -12 Stunden</b>
<b>endfest</b>	<b>24 Stunden</b>

### Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

<b>Druckscherfestigkeit (DIN EN 15337)</b>	<b>bei RT</b>	<b>24 N/mm<sup>2</sup></b>
	<b>bei 200°C</b>	<b>23 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865)</b>		<b>30 Nm</b>
<b>Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)</b>		<b>40 Nm</b>
<b>Temperatureinsatzbereich bei Schraubverbindungen</b>		<b>-50 bis +200/230°C</b>

### Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865) in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung

<b>Wasser/Glykol bei 87°C</b>	<b>100%</b>
<b>Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C</b>	<b>100%</b>
<b>Benzin bei RT</b>	<b>100%</b>
<b>Bremsflüssigkeit bei RT</b>	<b>100%</b>
<b>1,1,1-Trichlorethan bei RT</b>	<b>100%</b>
<b>Ethanol bei RT</b>	<b>100%</b>
<b>Aceton bei RT</b>	<b>95%</b>

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

### Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizungen. Kann die Atemwege reizen. Die allgemeinen Regeln beim Umgang mit Chemikalien sollten beachtet werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der Microtec GmbH basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 190318  
Revisionsdatum: 18.03.2019

Microtec GmbH  
Am Pfarrkamp 3-5  
33334 Gütersloh  
Tel.: 05241/93130  
mailbox@microtec-info.de