

TECHNISCHE INFORMATION

TEC 100

TEC 100 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, mittelfester und hochviskoser anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters mit DVGW-Registrierung.

TEC 100 ist das Standardprodukt zum Dichten von Gewindeverbindungen und Rohrverschraubungen.

TEC 100 ist vom Fließverhalten so eingestellt, dass zwar eine selbsttätige Verteilung des Klebstoffes im Gewinde erfolgt, jedoch ein Ausfließen aus dem Gewinde verhindert wird. Beim Aufdrehen der Mutter auf das mit dem Klebstoff benetzte Gewinde hat diese aufgrund der Schmierwirkung des Klebstoffes den Reibwert einer geölten Schraube. Die Verbindung kann im Reparaturfalle mit Spezialwerkzeug ohne Beschädigung des Gewindes wieder gelöst werden.

Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis	Di-Methacrylatester
Aushärtesystem	anaerob
Farbe	dunkelblau / opak
Festigkeitsklasse	mittelfest
Viskosität (Brookfield 25°C) Sp. 4/100 U/Min	2.000 – 3.000 mPas/thix
Dichte (DIN EN 542)	1,1 x 10³ kg/m³
Gewindegrößen	bis R1 1/2“
Klebespalt – günstig bis max.	0,1 – 0,25 mm
Gewindereibwert	0,13
<u>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde</u> (Lagertemperatur 8 bis 21°C)	2 Jahr
<u>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde BULK</u> (Lagertemperatur 8 bis 16°C)	ca. 3 Monate

Aushärtezeiten bei RT

handfest	2 - 10 Minuten
funktionsfest	2 - 3 Stunden
endfest	12 Stunden

Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

Druckscherfestigkeit (DIN EN 15337)	16 N/mm²
Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865)	16 Nm
Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)	10 Nm
Temperatureinsatzbereich	-50°C bis +150°C

Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865) **in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung**

Wasser/Glykol bei 87°C	85%
Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C	95%
Benzin bei RT	95%
Bremsflüssigkeit bei RT	100%
1,1,1-Trichlorethan bei RT	95%
Ethanol bei RT	85%
Aceton bei RT	90%

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Das Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Die allgemeinen Regeln beim Umgang mit Chemikalien sollten beachtet werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der Microtec GmbH basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 190306
Revisionsdatum: 06.03.2019

Microtec GmbH
Am Pfarrkamp 3-5
33334 Gütersloh
Tel.:05241/93130
mailbox@microtec-info.de