

TECHNISCHE INFORMATION

Turbotec 911 UV-Kleber Glas Spezial

Basis

Microtec Turbotec 911 UV-Kleber Glas Spezial ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier Klebstoff auf Basis eines modifizierten Acrylatharzes.

Aushärtung

Microtec Turbotec 911 UV-Kleber Glas Spezial härtet mittels UV-Licht im Wellenlängenbereich von 320-500 nm aus. Der Klebstoff ist nach ausreichender Belichtung vollständig ausgehärtet. Die Aushärtungsparameter sind abhängig von der Werkstoffdicke, -absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp sowie Lampenabstand.

Verwendung

Microtec Turbotec 911 UV-Kleber Glas Spezial eignet sich durch seine hochviskose Einstellung, seiner guten optischen Eigenschaften sowie seiner guten Haftung auf Glas, Metallen und Kunststoffen vorzugsweise zum blasenfreien Kleben unterschiedlichster Werkstoffe. Der Klebstoff zeichnet sich durch eine hervorragende Beständigkeit gegenüber unterschiedlichsten Chemikalien aus. Der Klebstoff wird auf die zu verklebenden Fläche aufgetragen und die Bauteile anschließend gefügt und der Klebstoff belichtet. Der Aushärtemechanismus gestattet eine Positionierung der Bauteile kurz nach der Auftragung, jedoch vor der Belichtung. Durch die gute Vernetzung des Klebstoffes ist eine temperaturfeste Verbindung möglich.

Verarbeitung

Microtec Turbotec 911 UV-Kleber Glas Spezial ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig und lässt sich aus dem Originalgebinde oder mit geeigneten Dosiergeräten rationell verarbeiten. Die zu verklebenden Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein.

Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis	modifiziertes Acrylat
Aushärtesystem	mit UVA- und sichtbarem Licht
Farbe	klar
Viskosität (Brookfield 25°C)	ca. 3.000 mPas
Dichte (DIN EN 542)	ca. $1,1 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde (bei einer Lagertemperatur von 10 bis 23°C)	mind. 12 Monate

Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

Zugfestigkeit (DIN 53504)	38 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53504)	8 %
Scherfestigkeit Glas/Glas	34 N/mm ²
Glas/Alu	32 N/mm ²
Oberfläche nach der Aushärtung	leicht klebrig
Shore Härte A (DIN 53505)	n.b.
Shore Härte D (DIN 53505)	n.b.
Temperatureinsatzbereich	-60°C bis +120°C

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizungen. Kann die Atemwege reizen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der Microtec GmbH Gütersloh basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revisionsdatum: 30.01.2019