

TECHNISCHE INFORMATION

Turbotec 911 Sekundenkleber

Turbotec 911 Sekundenkleber ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier Cyanacrylat-Klebstoff auf der Basis von Ethylcyanacrylat.

Turbotec 911 Sekundenkleber ist das Standardprodukt zum Verkleben von Kunststoffen, z.B. Polyamid, PVC, PMMA und verschiedener Elastomere untereinander mit Metallen, Glas oder Keramik.

Turbotec 911 Sekundenkleber härtet sehr schnell aus und ergibt nach vollständiger Vernetzung hochfeste und wärmebeständige Klebeverbindungen.

Turbotec 911 Sekundenkleber ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig und lässt sich aus dem Originalgebinde verarbeiten.

Turbotec 911 Sekundenkleber wird punkt- oder raupenförmig auf eine Klebefläche aufgetragen. Unmittelbar danach erfolgt der Fügevorgang unter kurzzeitigem, kräftigem Anpressdruck. Die Polymerisation des Klebstoffes beginnt bereits innerhalb weniger Sekunden. Bei fast allen Werkstoffen wird im Zeitraum von 3 bis 5 Sekunden Handfestigkeit erreicht. Die Aushärtung ist nach 30 Minuten zu 85% und nach 20 Stunden vollständig abgeschlossen. Zur optimalen Aushärtung des Klebstoffes ist eine relative Luftfeuchtigkeit von 40 bis 60% erforderlich. Bei Werten unter 40% relativer Luftfeuchte kann eine Reaktionsverzögerung auftreten.

Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein. Eine weitere Verbesserung der Klebstoffhaftung am Fügepart wird durch Sandstrahlen, Schleifen oder Beizen erreicht.

Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis	Ethyl-Cyanacrylat
Aushärtensystem	durch Luftfeuchtigkeit
Farbe	farblos bis gelblich
Viskosität (Brookfield)	20 mPas
Dichte (DIN EN 542)	1,1 x 10³ kg/m³
max. Spaltfüllvermögen	0,02 mm

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde

Lagertemperatur 23°C	6 Monate
-----------------------------	-----------------

Je niedriger die Lagertemperatur, desto länger die Haltbarkeit. Bei Temperaturen von mindestens +10° C oder weniger können Microtec Sekundenkleber bis zu 3 Jahre ohne Qualitätsverlust aufbewahrt werden. Kleinere Gebinde dabei noch kühler, oder sogar eingefroren lagern. Behältnisse dicht verschlossen halten, damit keine Luftfeuchtigkeit an den Klebstoff kommt. Beste Verarbeitungstemperatur ist Zimmertemperatur.

Temperatureinsatzbereich:**-40°C bis +85°C****Aushärtung****(Sekunden)**

EPDM	3 - 6
Neopren	3 - 6
Nitril Gummi	3 - 6
Balsa	1 - 2
ABS	7 - 10
Polycarbonat	6 - 10
Stahl	17 - 20

Zugscherfestigkeit**(N/mm²)**

Stahl	15 - 25
Aluminium	10 - 15
Polycarbonat	5 - 10
Nitril Gummi	10 - 15
ABS	6 - 10

Zugfestigkeit**(N/mm²)**

Nitril Gummi:	5 - 10
EPDM:	2 - 6
Neopren:	5 - 10
Stahl	> 18

Beständigkeit gegen Chemikalien und unterschiedlichen Umwelteinflüssen

Mit **Turbotec 911 Sekundenkleber** Klebstoffen werden vorteilhaft Elastomere oder als verklebbar bekannte Kunststoffe untereinander bzw. mit Metallen verbunden. **Turbotec 911 Sekundenkleber** weist bei diesen Verklebungen eine gute Beständigkeit gegenüber wechselnden klimatischen Bedingungen und chemischen Einflüssen auf.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Cyanacrylat. Gefahr. Klebt innerhalb von Sekunden Haut und Augenlider zusammen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei ständiger Verarbeitung wird Absaugung empfohlen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der Microtec GmbH basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revisionsdatum: 23.01.2019