



TECHNISCHE INFORMATION

Turbotec 911 UV-Kleber Risse und Sprünge Spezial

Turbotec 911 UV-Kleber Risse Spezial ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier Klebstoff auf Basis eines modifizierten Acrylatharzes.

Turbotec 911 UV-Kleber Risse Spezial härtet mittels UV-Licht im Wellenlängenbereich von 320-400nm aus. Der Klebstoff ist nach ausreichender Belichtung vollständig ausgehärtet. Die Aushärtungsparameter sind abhängig von der Werkstoffdicke, Absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp sowie Lampenabstand.

Turbotec 911 UV-Kleber Risse Spezial eignet sich durch seine niedrigviskose Einstellung, seiner guten optischen Eigenschaft sowie seiner guten Haftung auf Glas, Metall und Kunststoff vorzugsweise zum blasenfreien Kleben unterschiedlichster Werkstoffe. Der Klebstoff zeichnet sich durch eine hervorragende Beständigkeit gegenüber unterschiedlichsten Chemikalien und auch Salzwasser aus. Er ist daher besonders geeignet für das Verkleben von Gläsern in Taucherbrillen und zur Reparatur von Rissen in Handy-Displays. Der Klebstoff ist zum nachträglichen Auftrag gut geeignet. Durch die Kapillarwirkung wird der Klebstoff in den Klebespalt hineingezogen. Der Aushärtemechanismus gestattet eine Positionierung der Bauteile kurz nach der Auftragung, jedoch vor der Belichtung. Durch die gute Vernetzung des Klebstoffes ist eine temperaturfeste Verbindung möglich.

Turbotec 911 UV-Kleber Risse Spezial ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig und lässt sich aus dem Originalgebinde oder mit geeigneten Dosiergeräten rationell verarbeiten. Die zu verklebenden Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein.

Eigenschaften im flüssigen Zustand:

Chemische Basis:	modifiziertes Acrylat
Aushärtensystem:	mit UVA-Licht
Farbe:	klar
Viskosität (Brookfield 25°C)	ca. 100 mPas
Dichte (DIN EN 542):	ca. $1,1 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: (bei einer Lagertemperatur von 10 bis 23°C)	mind. 6 Monate



Festigkeiten im ausgehärteten Zustand:

Zugfestigkeit (DIN 53504):	42 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53504):	7 %
Scherfestigkeit Glas/Glas:	34 N/mm ²
Scherfestigkeit Glas/Alu:	25 N/mm ²
Oberfläche nach der Aushärtung:	leicht klebrig
Shore Härte A (DIN 53505):	n.b.
Shore Härte D (DIN 53505):	n.b.
Temperatureinsatzbereich:	-60°C bis +120°C

Arbeits- und Gesundheitsschutz:

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizungen. Kann die Atemwege reizen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Haftung:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der Microtec GmbH basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revisionsdatum: 07.05.2021