



TECHNISCHE INFORMATION

Microtec TEC-500 Gewindedichtmittel

TEC 500 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, mittelfester und hochviskoser anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters mit DVGW-Registrierung. **TEC 500** ist das Standardprodukt zum Dichten von Gewindeverbindungen und Rohrverschraubungen.

TEC 500 ist vom Fließverhalten so eingestellt, dass zwar eine selbsttätige Verteilung des Klebstoffes im Gewinde erfolgt, jedoch ein Ausfließen aus dem Gewinde verhindert wird. Beim Aufdrehen der Mutter auf das mit dem Klebstoff benetzte Gewinde hat diese aufgrund der Schmierwirkung des Klebstoffes den Reibwert einer geölten Schraube. Die Verbindung kann im Reparaturfalle nur mit Spezialwerkzeug gelöst werden. Sollte die Verbindung zu fest sein, empfehlen wir die Verbindung mit Hilfe eines Heizluftföns zu erwärmen, damit das Produkt wieder in den flüssigen Anfangszustand versetzt werden kann. **TEC-500** vereint hohe Festigkeit mit sehr guter Wärme- und Chemikalienbeständigkeit.

Eigenschaften im flüssigen Zustand:

Chemische Basis:	Di-Methacrylatester
Aushärtensystem:	anaerob
Farbe:	grün
Festigkeitsklasse:	hochfest
Viskosität (Brookfield 25°C) Sp. 4/100 U/Min	ca. 3.500-4500 mPas
Dichte (DIN EN 542):	ca. $1,1 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
Geeignete Gewindegrößen:	bis R2
Klebspalt – günstig bis maximal:	0,1 – 0,25 mm
Gewindereibwert:	0,13
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebilde: (bei einer Lagertemperatur von 10 bis 23°C)	mind. 2 Jahre



Aushärtezeiten bei RT:

handfest:	je nach Material 5 – 15 Minuten
funktionsfest:	je nach Material 4 – 12 Stunden

Festigkeiten im ausgehärteten Zustand:

Druckscherfestigkeit (DIN EN 15337):	24 N/mm ²
Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865):	30 Nm
Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)	40 Nm
Temperatureinsatzbereich:	-50°C bis +200/230°C

Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 – Test in Anlehnung an DIN EN 15865)

Wasser/Glykol bei 87°C:	100%
Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C:	100%
Benzin bei RT:	100%
Bremsflüssigkeit bei RT:	100%
1,1,1-Trichlorethan bei RT:	100%
Ethanol bei RT:	100%
Aceton bei RT:	95%

Beständigkeit gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste. DVGW zertifiziert.

Arbeits- und Gesundheitsschutz:

Das Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Die allgemeinen Regeln beim Umgang mit Chemikalien sollten beachtet werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Haftung:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der Microtec GmbH basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revisionsdatum: 10.01.2022