



TECHNISCHE INFORMATION

Microtec TEC-800 Gewindedichtmittel

TEC 800 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, hochtemperaturbeständiger und anaerober Dichtstoff, der unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aushärtet. Unser Dichtmittel ist beständig gegen Korrosion, Vibration, Belastung, Hitze, Wasser, Salzwasser, Öl, Kraftstoff, Kühlflüssigkeit und vielen weiteren Chemikalien. Das Produkt erzielt eine sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke.

TEC 800 ist für metallische Flächen- und Flanschverbindungen einsetzbar und kann ebenfalls Feststoffdichtungen ersetzen! Thermische oder vibrationsbelastende Bedingungen sind Dank der Beständigkeit kein Problem (z.B. schwingende Baugruppen wie Pumpen, Motoren oder Pressen). **TEC 800** ist vom Fließverhalten so eingestellt, dass zwar eine selbsttätige Verteilung des Klebstoffes im Gewinde erfolgt, jedoch ein Ausfließen aus dem Gewinde verhindert wird. Ein Lösen der Verbindung ist im Reparaturfalle möglich. Die **TEC-800** Serie entspricht der DIN EN 751-1 Klasse H. Bei fachgerechter Anwendung garantieren wir absolute Sicherheit und Produkthaftung. Auch geeignet für Verbindungen aus Kunststoff.

Eigenschaften im flüssigen Zustand:

Chemische Basis:	Di-Methacrylatester
Aushärtensystem:	anaerob
Farbe:	rot / orange
Festigkeitsklasse:	mittelfest
Viskosität (Brookfield 25°C) Sp. 4/100 U/Min	ca. 2500-6000 mPas
Dichte (DIN EN 542):	ca. $1,1 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
Geeignete Gewindegrößen:	bis R5
Klebespalt – günstig bis maximal:	0,1 – 0,5 mm
Gewindereibwert:	0,17
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebilde: (bei einer Lagertemperatur von 10 bis 23°C)	mind. 2 Jahre



Aushärtezeiten bei RT:

handfest:	je nach Material 2 – 30 Minuten
funktionsfest:	je nach Material 4 – 16 Stunden

Festigkeiten im ausgehärteten Zustand:

Druckscherfestigkeit (DIN EN 15337):	6 N/mm ²
Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865):	5 Nm
Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)	< M-LB
Temperatureinsatzbereich:	-50°C bis +200°C

Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 – Test in Anlehnung an DIN EN 15865)

Wasser/Glykol bei 87°C:	90%
Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C:	100%
Benzin bei RT:	95%
Bremsflüssigkeit bei RT:	95%
1,1,1-Trichlorethan bei RT:	95%
Ethanol bei RT:	100%
Aceton bei RT:	95%

Beständigkeit gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

Arbeits- und Gesundheitsschutz:

Das Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Die allgemeinen Regeln beim Umgang mit Chemikalien sollten beachtet werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Haftung:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der Microtec GmbH basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revisionsdatum: 10.01.2022